

# 2023 年度环境信息披露报告

**YUELI 月立**

月立集团有限公司  
YUELIGROUPCO.,LTD.



月立集团有限公司

2024 年 5 月 15 日

## 一、主要污染物检测报告

### 1、废气

企业生产过程中产生的主要废气为喷漆废气、熔化烟尘、注塑废气及天然气燃烧废气等。

公司于 2023 年 9 月委托环境检测机构对月立集团有限公司厂区周围废气排放进行了监测，根据“月立集团有限公司监测报告”监测结果详见下表。

表 1 无组织废气监测结果

检测点位置	检测项目		检测结果	标准
厂界 1	非甲烷总烃	排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	0.82	4.0
	乙酸乙酯	排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	<0.04	1.0
	乙酸丁酯	排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	<0.04	0.5
厂界 2	非甲烷总烃	排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	0.83	4.0
	乙酸乙酯	排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	<0.04	1.0
	乙酸丁酯	排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	<0.04	0.5
厂界 3	非甲烷总烃	排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	0.85	4.0
	乙酸乙酯	排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	<0.04	1.0
	乙酸丁酯	排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	<0.04	0.5
厂界 4	非甲烷总烃	排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	0.72	4.0
	乙酸乙酯	排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	<0.04	1.0
	乙酸丁酯	排放浓度 mg/m <sup>3</sup>	<0.04	0.5

生产车间工艺废气检测结果，见表 2。

表 2 工艺废气监测结果

序号	检测地点	检测项目	检测结果	标准限值
1	喷漆废气（排放口）	非甲烷总烃 mg/m <sup>3</sup>	15.9	120
		乙酸乙酯 mg/m <sup>3</sup>	<0.04	80
		乙酸丁酯 mg/m <sup>3</sup>	<0.04	80
2	压铸废气	非甲烷总烃 mg/m <sup>3</sup>	14.6	120
		颗粒物 mg/m <sup>3</sup>	<20	120

#### 监测结果分析：

公司非甲烷总烃和压铸废气的排放浓度和排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-96）二级标准。

### 2、废水

企业的生产过程中主要用水为员工的生活用水与废气喷淋处理废水、造粒直

接冷却废水，注塑机冷却水循环水不外排。

根据“月立集团有限公司监测报告”，监测结果详见表 3。

**表 3 生活污水监测结果**

监测位点	监测日期	监测结果				
		pH	COD <sub>cr</sub>	SS	氨氮	总磷
日均浓度最大值		6.86	404	9	0.89	0.19
执行标准		6-9	500	400	35	8
是否符合		符合	符合	符合	符合	符合

全厂 2023 年废水排放量为 80216 t，其中生活污水占比较大，根据监测报告数据得出生活污水 COD<sub>cr</sub> 年产生量为 31.76t，最终排放按照 COD<sub>cr</sub>50mg/L 计算，公司 COD（含生产和生活废水）排放量约为 4.01 吨、氨氮排放量约 0.07 吨/年。小于总量控制指标 COD<sub>cr</sub> 4.1957t/年、氨氮 0.4949 吨/年的控制指标。公司污水处理站排放口废水中的 pH、化学需氧量、总磷、悬浮物、氨氮的日均最大浓度最大值均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）第二类污染物的三级标准。

### 3、 噪声

企业主要噪声源为生产过程中的压铸机、注塑机、循环水泵、空压机等设备在运转时产生的噪声。目前采取的主要噪声防治措施有：车间内安装吸声板、车间壁附吸声材料、对机座做减震处理等。

主要噪声设备和厂界噪声监测结果见表 4。

**表 4 厂界噪声监测结果（Leq） 单位：dB(A)**

检测地点/点位编号	时段	主要声源	检测结果 Leq(dB(A))	限值 Leq(dB(A))
厂界东侧/01	昼间	生产活动	58.8	65
	夜间	生产活动	49.6	55
厂界南侧/02	昼间	生产活动	60.1	65
	夜间	生产活动	50.0	55
厂界西侧/03	昼间	生产活动	61.6	65
	夜间	生产活动	51.3	55
厂界北侧/04	昼间	生产活动	64.0	65

	夜间	生产活动	52.9	55
--	----	------	------	----

监测期间公司厂界昼夜噪声均符合《工业企业厂界噪声排放标准》(GB12348-2008) 3类标准, 主要噪声源风机、机泵等。

#### 4、固体废弃物

企业产生的固体废物见表 5。

表 5 固体废物的产生及排放情况

固废名称	产生工序	类别	产生量 (t/a)	处置单位
废漆渣	喷漆	危险固废	60	宁波市北仑环保固废处置有限公司、宁波大地化工环保有限公司
废过滤棉	废气处理	危险固废	5	宁波市北仑环保固废处置有限公司、宁波大地化工环保有限公司
废油漆桶	喷漆	危险固废	15	宁波市北仑环保固废处置有限公司、宁波大地化工环保有限公司
废抗磨油	全公司	危险固废	10	宁波市北仑环保固废处置有限公司、宁波大地化工环保有限公司
废活性炭	废气处理	危险固废	8	宁波市北仑环保固废处置有限公司、宁波大地化工环保有限公司
废磨泥、磨削液	机加工	危险固废	0.3	宁波市北仑环保固废处置有限公司、宁波大地化工环保有限公司
废油抹布	机加工	危险固废	0.1	宁波市北仑环保固废处置有限公司、宁波大地化工环保有限公司
污泥	污水处理	危险固废	0.1	宁波市北仑环保固废处置有限公司、宁波大地化工环保有限公司
废油桶	机加工	危险固废	0.9	宁波市北仑环保固废处置有限公司、宁波大地化工环保有限公司
废网版	机加工	危险固废	0.9	宁波市北仑环保固废处置有限公司、宁波大地化工环保有限公司
注塑边角料	注塑	一般固废	220	企业回收利用
生活垃圾	全公司	一般固废	520	环卫部门综合利用

由以上分析可知: 公司的三废基本得到了妥善处理。